

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1424-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1424 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Ernst-Alfred Wilke e. K. Metallbau
Harpkestraße 27
D – 58769 Nachrodt-Wiblingwerde

Herstellerwerk(e): Ernst-Alfred Wilke e. K. Metallbau
(Produktionsstätte des Herstellers) Harpkestraße 27
D – 58769 Nachrodt-Wiblingwerde

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC2

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Ernst-Alfred Wilke, 24.04.1963, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Maximilian Wilke, 10.07.1993, -
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 24.06.2016
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 24.06.2028

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 24.12.2028 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 16.07.2025

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

